

Oggetto: determina di pagamento n. 372.

IL DIRETTORE AMMINISTRATIVO

Visto il Bilancio di Previsione 2024 approvato nella seduta del Consiglio di Amministrazione del 21/12/2023 con delibera n. 72;

Visto l'art. 25 del Regolamento di amministrazione, finanza e contabilità del Conservatorio;

Visto l'articolo 50 del D.Lgs. n. 36 del 31/03/2023 e, in particolare, il comma 1 lett. b), in materia di affidamento diretto dei servizi e forniture, ivi compresi i servizi di ingegneria e architettura e l'attività di progettazione, di importo inferiore a 140.000 euro, anche senza consultazione di più operatori economici, assicurando che siano scelti soggetti in possesso di documentate esperienze pregresse idonee all'esecuzione delle prestazioni contrattuali, anche individuati tra gli iscritti in elenchi o albi istituiti dalla stazione appaltante;

Visto il D.Lgs. n. 36/2023 in particolare l'art. 17, comma 1, in base al quale *“Prima dell'avvio delle procedure di affidamento dei contratti pubblici le stazioni appaltanti e gli enti concedenti, con apposito atto, adottano la decisione di contrarre individuando gli elementi essenziali del contratto e i criteri di selezione degli operatori economici e delle offerte”*;

Visto il protocollo d'intesa stipulato tra il Conservatorio di Musica ed il Teatro dell'opera, del balletto e ensemble folkloristico, con sede in Tirana, con sede in Tirana, piazza Skenderbej, Palazzo della Cultura nr. 51717020W, prot. n. 1540 del 31/01/2024, avente come scopo *“promuovere la cooperazione e lo scambio nei settori della cultura, della educazione, della produzione artistica e ricerca scientifica tra il Teatro dell'Opera del Balletto di Tirana ed il Conservatorio di musica di Salerno”*;

Dato atto che è volontà delle parti promuovere l'organizzazione congiunta e promozione creativa di eventi creativi internazionali (opere, balletti, concerti sinfonici e da camera);

Visto il contratto sottoscritto in data 21/05/2024, prot. n. 8550 del 22/05/2024, tra il Conservatorio di Musica ed il Teatro dell'opera, del balletto e ensemble folkloristico, per organizzare un concerto di arie d'opera con orchestra dedicato a Giacomo Puccini da tenersi il prossimo 21/06/2024 presso il Teatro Giuseppe Verdi di Salerno per celebrare la Festa della musica;

Considerato che si rende necessario provvedere alla stampa di n. 60 manifesti 70x100 cm, di n. 400 inviti con buste per l'evento Festa della Musica;

Dato atto che per la stampa del predetto materiale tipografico è stata individuata, tramite piattaforma Me.Pa., con trattativa n. 4424624 prot. n. 10343 del 10/06/2024 la Ditta Grafica Metelliana s.p.a. (p.i. 02691820654) al costo di € 570,00+iva (tot. € 627,00);

Vista la fattura n. 000025/PA del 30/06/2024, assunta agli atti in data 12/07/2024 prot. n. 14679, emessa dalla Ditta Grafica Metelliana s.p.a. (p.i. 02691820654) per l'importo di € 695,40 IVA inclusa;

Preso atto della regolarità del D.U.R.C. della predetta Ditta;

Ritenuto di dover provvedere in merito;

Visto l'impegno di spesa n. 189 del 12/06/2024;

Considerato che il cap. 261/Uscite *“Attività di esercitazioni didattiche e produzioni all'estero”* presenta, alla data odierna, la necessaria disponibilità di fondi;

DETERMINA

Di liquidare la somma di € 570,00 da corrispondere alla Ditta Grafica Metelliana s.p.a. (p.i. 02691820654) a saldo della fattura n. 00025/PA del 30/06/2024.

L'importo complessivo sarà imputato sul capitolo 261/Uscite del Bilancio dell'esercizio finanziario 2024.

Salerno, 17/07/2024

il direttore amministrativo
dott.ssa Luciana Giordano